

## Kapalı Tip Presli Soket

Closed Type Swage Socket

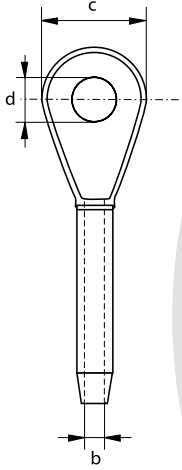
- Malzeme / Material
- Malzeme Yüzevi / Finish
- Sertifika / Certification

Dövme çelikten imal edilmiştir / Drop forged steel C-1035  
Kaplama / Self coloured

2.1



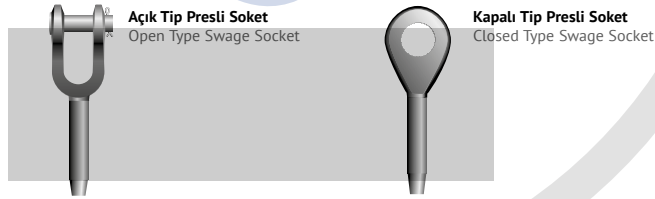
S-6415



Halat Çapı Diameter Rope	Pres Öncesi Çap Diameter Before Swage	Pres Sonrası Çap Diameter After Swage Min Max		İç Çap Diameter Inside	Çap Diameter	Göz Çapı Diameter Eye	Et Kalınlığı Thickness	Alt Uzunluk Length	Toplam Uzunluk Length	Göz Merkezine Uzunluk Length	Birim Ağırlık Weight Each
mm	a	a	a	b	c	d	e	f	g	h	kg
6	13	10,9	11,7	7	37	19	13	54	111	89	0,15
8	20	17,2	18,0	9	43	22	17	81	140	114	0,35
10	20	17,2	18,0	10	43	22	17	81	140	114	0,33
11	25	22,0	23,1	12	51	27	22	108	176	146	0,66
13	25	22,0	23,1	14	51	27	22	108	176	146	0,62
14	32	28,3	29,5	15	63	32	29	135	222	184	1,35
16	32	28,3	29,5	17	63	32	29	135	222	184	1,31
19	39	34,7	36,1	20	76	37	33	162	264	219	2,30
22	43	37,8	39,4	24	89	43	38	189	308	257	3,40
25	50	44,2	45,7	27	102	52	44	216	349	292	4,97
28	57	50,5	52,1	30	114	59	51	243	387	324	7,17
32	64	56,9	58,4	34	127	65	57	270	438	365	10,40
35	71	63,2	65,0	37	133	65	57	297	479	400	13,30
38	78	69,6	71,4	40	140	71	63	324	518	432	17,70
44	86	75,9	77,7	47	171	91	76	378	610	508	23,60
51	100	88,6	90,4	54	197	97	83	432	698	584	40,80
57	113	100,3	102,1	60	219	110	102	486	756	632	55,30
63	125	110,5	112,3	67	219	110	102	498	791	667	64,40
76	151	133,1	134,9	80	235	135	137	603	959	816	114,00



### Kullanırken Dikkat Edilmesi Gerekenler / Be Careful When Using



- Presli soketler 6x19 veya 6x36 çelik özlü çapraz sarımlı halatlarda kullanılması tavsiye edilir.
- Halat soketin gireceği yere kadar işaretlenmelidir (1. aşama).
- Halat işaretlenen kısım kadar soketin içine girdikten sonra preslenir (3. aşama)
- Presli soketlerle sonlandırılan tüm halatlar test edilmelidir.
- Presleme işleminin mutlaka yetkili biri tarafından veya yetkili biri gözetiminde yapılması önemlidir.

- Swage sockets are recommended for use on 6x19 or 6x36 IWRC regular lay ropes
- Mark the rope to indicate the proper length of rope to be inserted into the socket
- Insert the rope into the socket and swage the socket with the specified dies
- All slings terminated with swage sockets must be proof loaded
- Always swage under supervision of a specialist from a certified sling shop

Presli soketler periyodik olarak mutlaka kontrol edilmelidir, kontrol kullanılan ülkedeki güvenlik standartlarına uygun bir şekilde yapılmalıdır. Bu kontrollerin yapılması oldukça önemlidir çünkü kullanılan ürünler sürtünmeden, yanlış kullanımdan, fazla yüklenmeden veya diğer sebeplerden dolayı deformasyona uğrayabilir. Kontrol sıklığı en az 6 ayda bir olmalıdır. Kullanım şartlarının daha ağır olduğu durumlarda kontroller daha sık gerçekleştirilebilir.

It is required that the products are regularly inspected and the inspection should take place in accordance with the safety standards given in the country of use. This is required because the products in use may be affected by wear, misuse, overloading etc. with a consequence of deformation and alteration of the material structure. Inspection should take place at least every six months and even more frequently when the sockets are used in severe operating conditions.